

**INFORMAÇÕES DE SERVIÇO****10-1****INSTALAÇÃO DOS ANÉIS DO PISTÃO****10-5****DIAGNOSE DE DEFEITOS****10-1****INSTALAÇÃO DO PISTÃO****10-5****CILINDRO****10-2****INSTALAÇÃO DO CILINDRO****10-6****PISTÃO****10-3****INFORMAÇÕES DE SERVIÇO****INSTRUÇÕES GERAIS**

- Este capítulo engloba os serviços do cilindro e pistão.
- Os serviços de manutenção do cilindro/pistão dianteiro podem ser efetuados com o motor instalado no chassi.
- O motor deve ser removido para efetuar os serviços de manutenção no cilindro/pistão traseiro.
- Verifique a página 11-19 os serviços de manutenção dos prisioneiros da carcaça do motor.
- Durante a desmontagem, marque e guarde as peças desmontadas para certificar-se de reinstalá-las em suas posições originais.
- Limpe todas as peças desmontadas com solvente e seque-as com ar comprimido antes da inspeção.

**ESPECIFICAÇÕES**

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de Serviço
Cilindro	Diâmetro interno		75,000 - 75,015	75,10
	Conicidade		—	0,06
	Ovalização		—	0,06
	Empenamento no topo		—	0,10
Pistão, pino do pistão e anéis	Folga entre o anel e a canaleta	1° anel	0,015-0,045	0,10
		2° anel	0,015-0,045	0,10
	Folga entre as extremidades dos anéis do pistão	1° anel	0,10-0,30	0,50
		2° anel	0,10-0,30	0,50
		Anel de óleo	0,20-0,70	0,90
	Diâmetro externo do pistão		74,965-74,990	74,90
	Diâmetro interno do pino do pistão		18,002-18,008	18,05
	Diâmetro interno da cabeça da biela		18,016-18,034	18,07
	Diâmetro externo do pino do pistão		17,994-18,000	17,98
	Folga entre o pistão e o pino		0,002-0,014	0,040
	Folga entre o pistão e o cilindro		0,010-0,050	0,10
	Folga entre o pino do pistão e a cabeça da biela		0,016-0,040	0,060

10

**DIAGNOSE DE DEFEITOS****Compressão baixa ou instável**

- Cilindro ou anéis do pistão desgastados
- Junta do cabeçote danificada
- Ajuste de válvula incorreta.

**Fumaça excessiva**

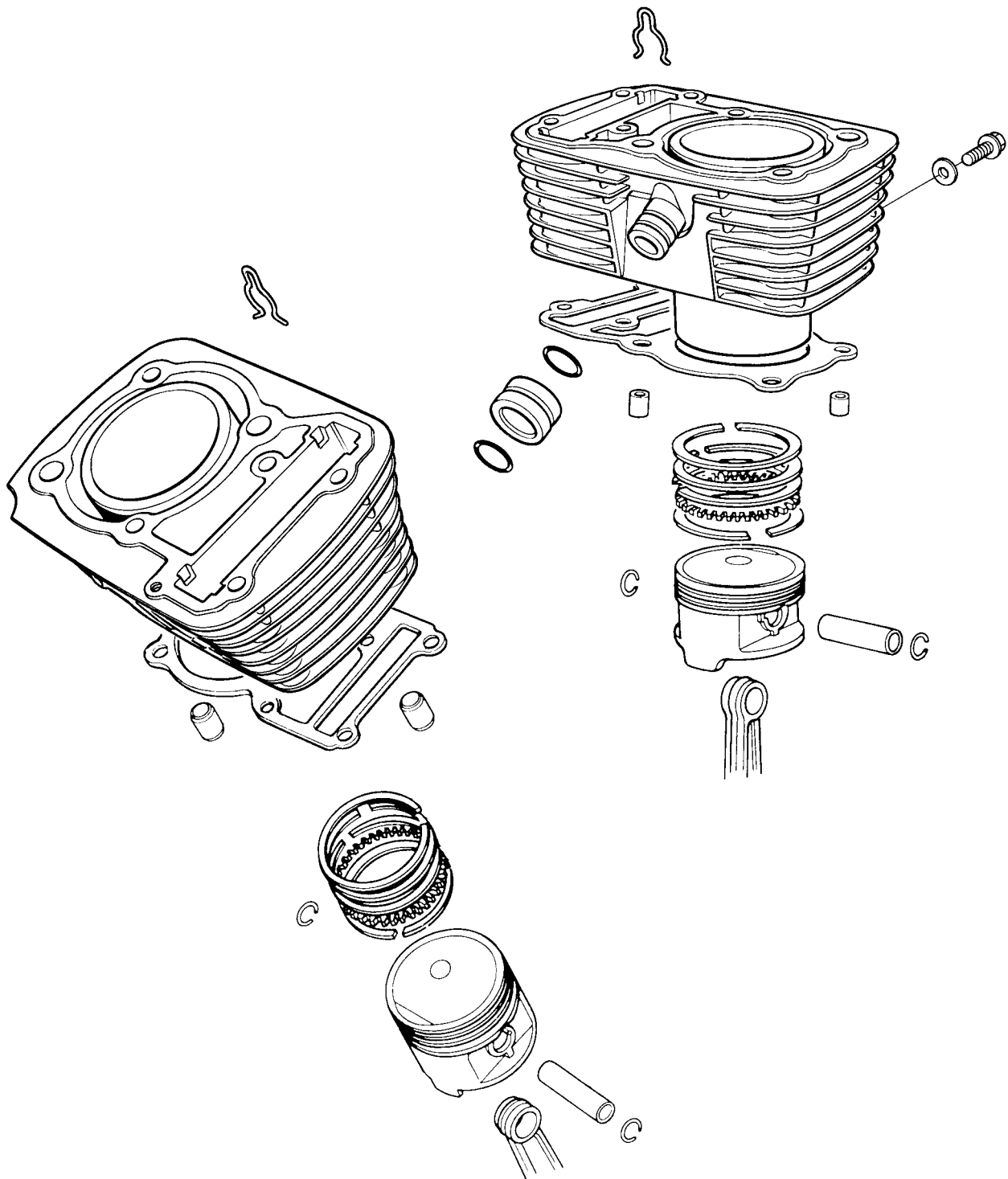
- Cilindro, pistão ou anéis do pistão desgastados
- Instalação incorreta dos anéis do pistão
- Pistão ou parede do cilindro riscada

**Superaquecimento**

- Excesso de depósitos de carvão no pistão ou na câmara de combustão
- Bomba de água defeituosa

**Batida de pino ou ruído anormal**

- Pistão ou cilindro desgastados
- Excesso de depósitos de carvão no pistão ou na câmara de combustão



## CILINDRO

### NOTA

Remova o motor para efetuar os reparos no cilindro e pistão traseiro. Os procedimentos estão descritos nas etapas abaixo.

Remova os seguintes itens e componentes:

- Tampa do cabeçote (pág. 9-3)
- Cabeçote (pág. 9-7)
- Juntas, pinos guias e guias da corrente do comando.

Desacople as mangueiras de água dos conectores do líquido de arrefecimento.

Remova a presilha e deslize a bucha de junção para o lado do cilindro traseiro ou dianteiro.

Remova o cilindro para efetuar a manutenção necessária. Remova as juntas do cilindro e os pinos guias da carcaça do motor.

### Inspeção

Limpe completamente cada cilindro.

Inspeccione as paredes internas do cilindro quanto a desgaste e danos.

Meça o diâmetro interno em três pontos: área intermediária e base do curso do pistão, e em duas direções em ângulo reto.

**Limite de serviço: 75,10 mm**

Meça o diâmetro externo do pistão (consulte a página 10-4) e calcule a folga entre o pistão e o cilindro, utilizando a medida máxima para o diâmetro interno do cilindro.

**Limite de serviço: 0,10 mm**

Meça o cilindro quanto a conicidade em três pontos (topo, centro e base) e em duas direções, X e Y, em ângulo reto. Considere a maior leitura para determinar a conicidade.

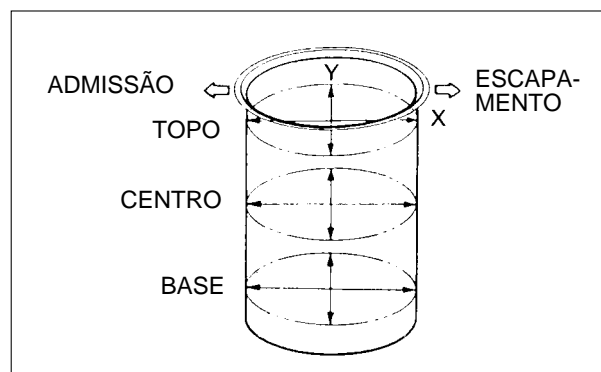
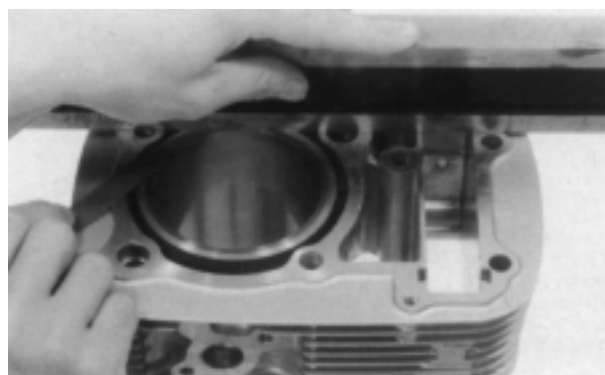
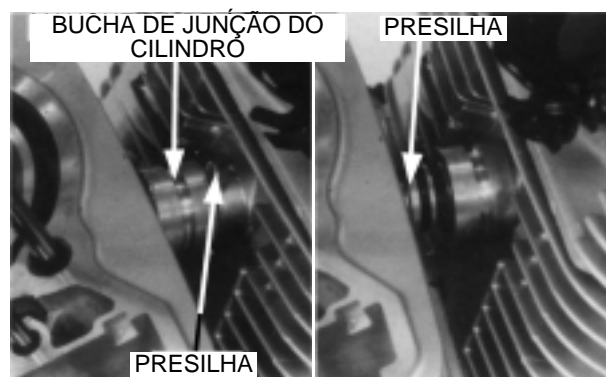
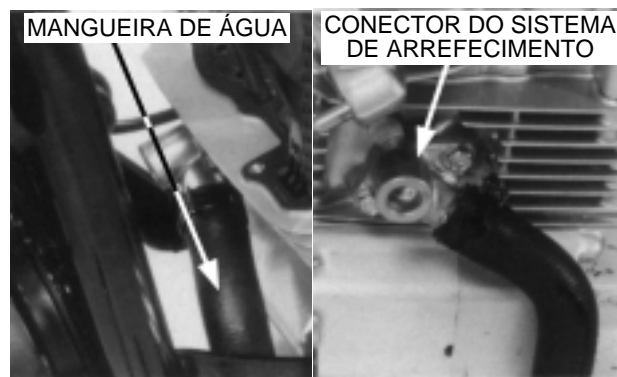
**Limite de serviço: 0,06 mm**

Meça a ovalização do cilindro em três pontos (topo, centro e base) e em duas direções, X e Y, em ângulo reto. Considere a maior leitura para determinar a ovalização.

**Limite de serviço: 0,06 mm**

O cilindro deve ser retificado e deve ser utilizado um novo pistão sobre-medida se o limite de uso estiver fora do especificado.

**Os seguintes pistões sobre-medida estão disponíveis:**  
**0,25 mm e 0,50 mm.**



Remova todo o material da junta da superfície do cilindro.  
Verifique o cilindro quanto a empenamento utilizando uma régua e um calibre de lâminas.

**Limite de serviço: 0,10 mm**

## PISTÃO

### REMOÇÃO

Coloque uma toalha limpa na carcaça do motor para evitar a queda das travas e outras peças.

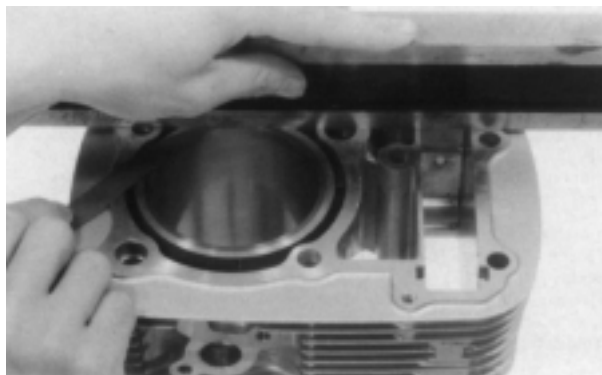
Remova a trava do pino do pistão com um alicate.

Pressione o pino para fora do pistão pelo lado oposto com o dedo.

Remova o pistão.



**Sempre apóie o pistão ao pressionar o pino para evitar danos ao rolamento.**



### INSPEÇÃO

Limpe a cabeça, canaleta e as saias do pistão.

Meça a folga entre o anel e a canaleta, utilizando um calibre de lâminas.

**Limite de serviço:**

**1º anel: 0,10 mm**

**2º anel: 0,10 mm**

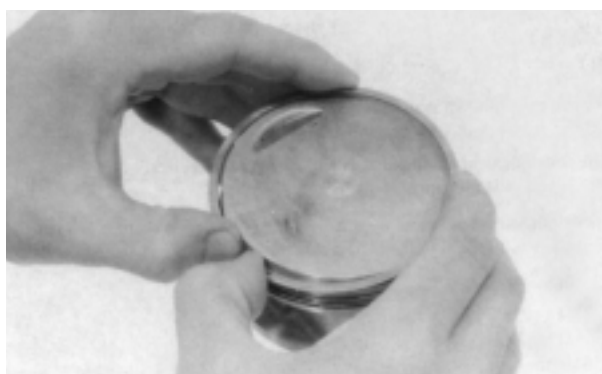
Substitua os anéis do pistão se a folga for excessiva.

Remova os anéis anotando as posições de cada anel para assegurar uma montagem em suas posições originais.

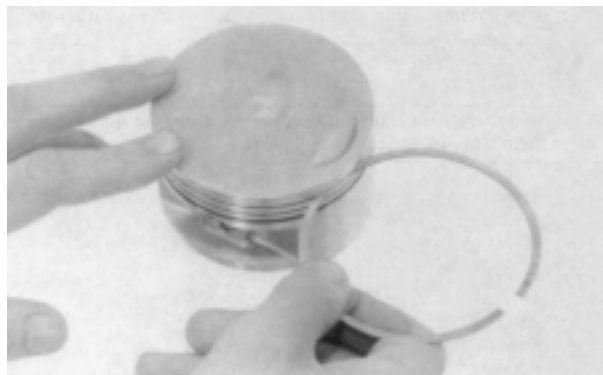


### NOTA

**Separe cada anel e remova-os, puxando-os para cima pelo lado oposto, tomando cuidado para não danificá-lo.**



Insira a superfície externa do anel velho na canaleta correta e gire o anel em torno da canaleta para limpá-la.



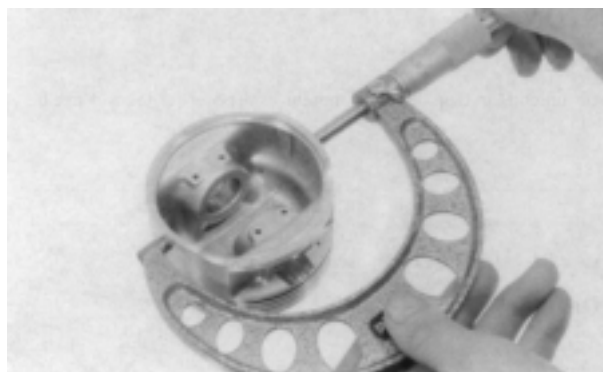
Meça o diâmetro externo do pistão a 10 mm da base da camisa.

**Limite de serviço: 74,90 mm**

Compare esta medida com o limite de serviço e use-o para calcular a folga entre o pistão e o cilindro (consulte a página 10-2).

**Limite de serviço: 0,10 mm.**

Insira cada anel no cilindro utilizando a cabeça do pistão e meça a folga das extremidades do anel no cilindro a 10 mm da base.



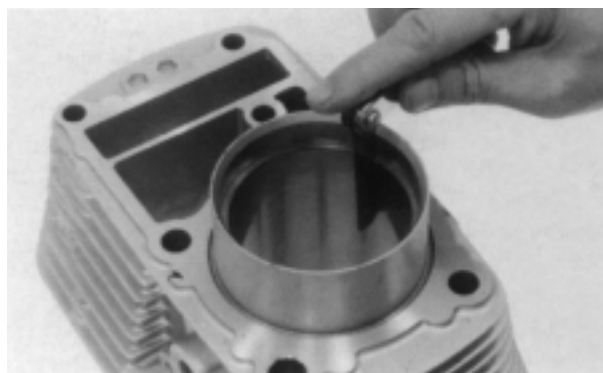
**Limite de serviço:**

**1º/2º anéis: 0,50 mm**

**Anel de óleo: 0,90 mm**

#### NOTA

Empurre os anéis no cilindro com a cabeça do pistão para certificar-se de que estejam corretamente instalados no cilindro.



Meça o diâmetro interno do alojamento do pino do pistão em duas direções em ângulo reto.

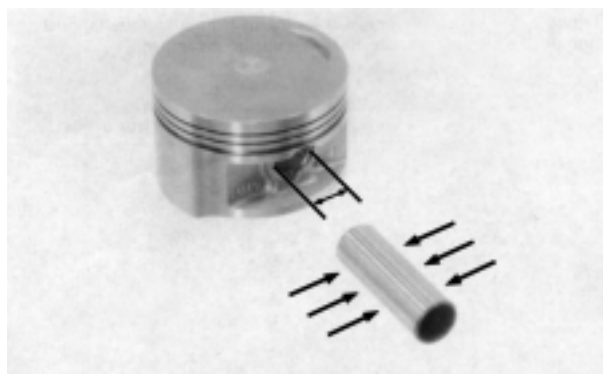
**Limite de serviço: 18,05 mm**

Meça o diâmetro externo do pino do pistão em três pontos (esquerda, centro, direita) em duas direções em ângulo reto.

**Limite de serviço: 17,98 mm**

Calcule a folga entre o pino do pistão e o pistão.

**Limite de serviço: 0,04 mm**



Meça o diâmetro interno do pé da biela.

**Limite de serviço: 18,07 mm**

Calcule a folga entre a biela e o pino do pistão.

**Limite de serviço: 0,060 mm**

Verifique no capítulo 11 os procedimentos para substituição da biela.



## INSTALAÇÃO DOS ANÉIS DO PISTÃO

### NOTA

Insira a superfície externa do anel na canaleta correta e gire o anel em torno da canaleta para certificar-se de que o anel gira livremente no pistão.

Instale cuidadosamente os anéis do pistão com as marcas de referência viradas para cima.

### NOTA

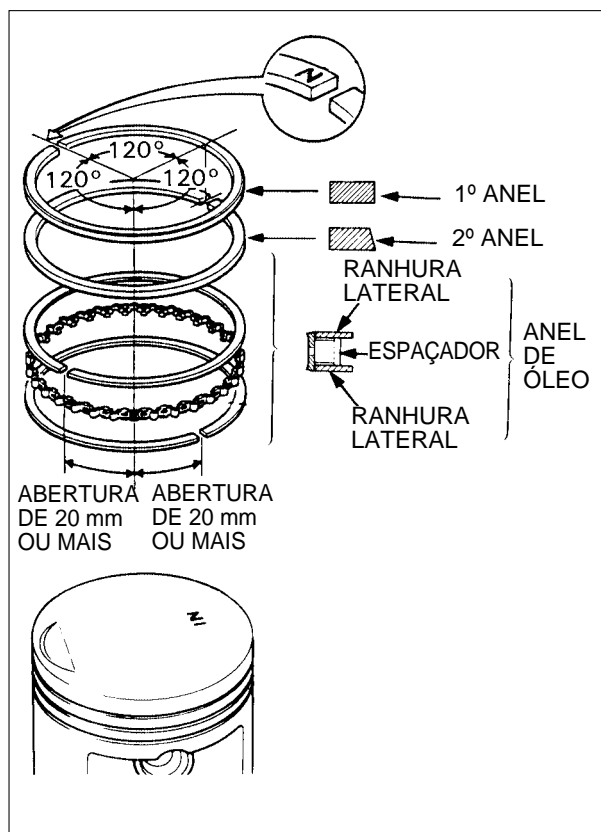
- Certifique-se de não danificar o pistão e os anéis durante a instalação.
- Não troque o 1º anel pelo 2º.

Deixe um espaço de 120° entre as extremidades dos anéis conforme mostrado.

### NOTA

- Ao instalar o anel de óleo, instale primeiramente o espaçador e, em seguida, as ranhuras laterais.
- Não alinhe as aberturas das ranhuras laterais do anel de óleo.

Após a instalação, os anéis deverão girar livremente nas canaletas.



## INSTALAÇÃO DO PISTÃO

Coloque uma toalha limpa na carcaça do motor para evitar que as travas do pino do pistão ou outras peças caiam dentro da mesma.

Passes uma pequena camada de graxa a base de bisulfeto de molibdênio na cabeça da biela.

Instale o pistão com a marca "IN" virada para o lado de admissão.

Instale o pino do pistão e novas travas.

### NOTA

- Não reutilize as travas do pino do pistão.
- Não alinhe a abertura da extremidade da trava do pino com o recorte do pistão.



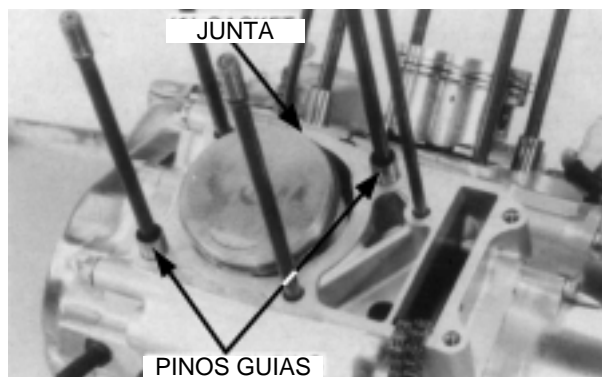


## INSTALAÇÃO DO CILINDRO

Limpe as superfícies do cilindro e tome cuidado para não deixar cair materiais da junta dentro da carcaça do motor.

Instale os seguintes itens:

- Pinos guia
- Nova junta do cilindro



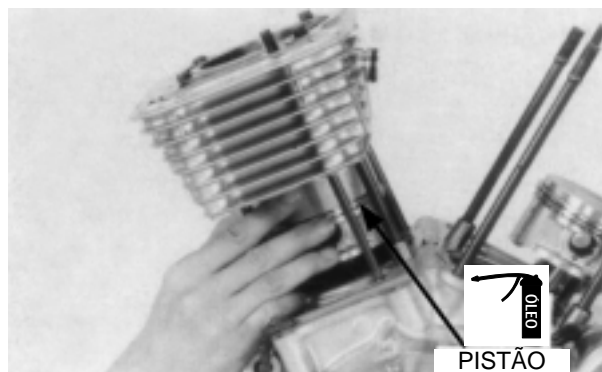
Cubra o cilindro, anéis/canaletas e pistão com óleo de motor limpo.

Instale o pistão no cilindro enquanto comprime os anéis do pistão com o dedo.

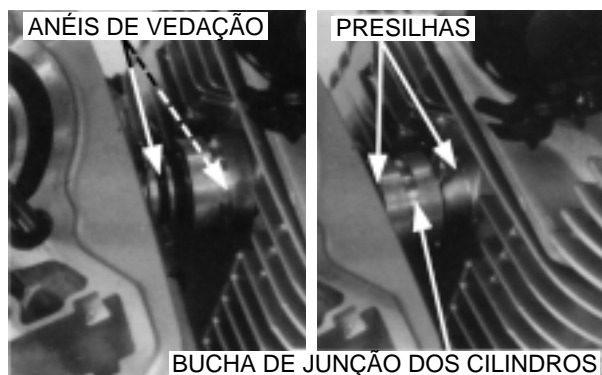
Certifique-se de instalar as peças removidas nas suas posições originais verificadas durante a desmontagem.

### NOTA

- Seja cuidadoso para não danificar os anéis.
- Passe a corrente do comando através do cilindro quando o pistão estiver na metade do curso do cilindro.



Instale o anel de vedação novo na junção e instale a bucha deslizando-a através dos cilindros dianteiro ou traseiro. Instale a presilha firmemente.



Limpe as superfícies do cilindro e tome cuidado para não deixar cair materiais da junta dentro da carcaça do motor.

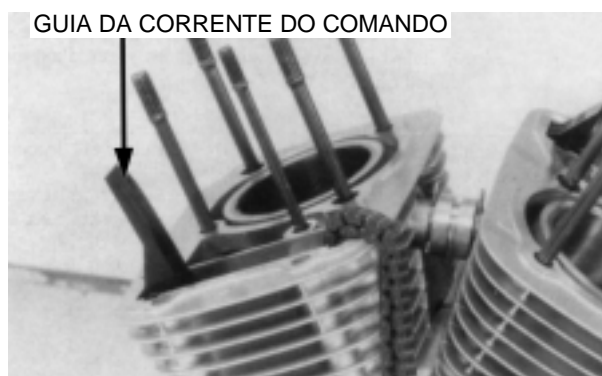
### NOTA

Cuidado para não danificar as superfícies da junta.

Instale a guia da corrente do comando.

### NOTA

- Alinhe o ressalto da guia da corrente do comando com as ranhuras do cilindro.
- Certifique-se de que a extremidade da guia está corretamente encaixada na carcaça do motor.

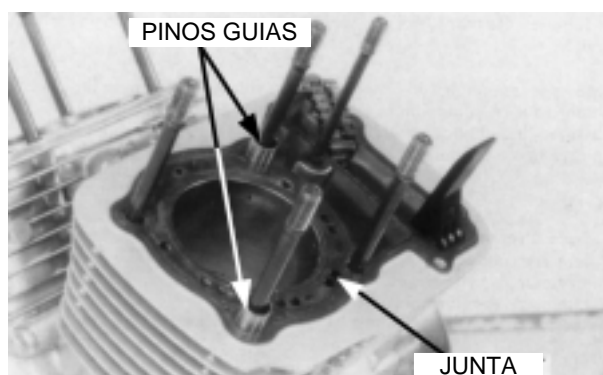


Instale o anel de vedação novo no tubo de conexão e aperte os parafusos de fixação, caso tenham sido removidos.

Conecte a braçadeira da mangueira de água, caso tenha sido removida.



Instale os pinos guias e a junta nova.  
Instale o cabeçote e as tampas (capítulo 9).



## NOTAS



## COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve os procedimentos de serviço para a motocicleta VT600C.

Siga as recomendações da Tabela de Manutenção (Capítulo 3) para assegurar que o veículo esteja em perfeitas condições de funcionamento.

A realização da primeira manutenção programada é extremamente importante. O desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento será compensado.

Os capítulos 1 e 3 aplicam-se para toda a motocicleta.

Os capítulos 4 a 19 descrevem as peças da motocicleta, agrupadas de acordo com sua localização.

Encontre o capítulo desejado nesta página e consulte a tabela de índice na primeira página do capítulo.

A maioria dos capítulos apresenta inicialmente a ilustração de um conjunto ou sistema, informações de serviço e diagnose de defeitos para aquele capítulo. As páginas seguintes apresentam procedimentos detalhados.

Se não houver conhecimento sobre a causa do problema, consulte o capítulo 20 "Diagnose de Defeitos".

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLuíDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS NA OCASIÃO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO DO MANUAL. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, NÃO INCORRENDO, ASSIM, EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM AVISO PRÉVIO. ESTE MANUAL FOI ELABORADO PARA PESSOAS QUE TENHAM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DAS MOTOS HONDA.

**MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.**  
Departamento de Serviços Pós-Venda  
Setor de Publicações Técnicas

## ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	<b>1</b>
	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	<b>2</b>
	MANUTENÇÃO	<b>3</b>
<b>MOTOR E TRANSMISSÃO</b>	SISTEMA DE COMBUSTÍVEL	<b>4</b>
	SISTEMA DE ARREFECIMENTO	<b>5</b>
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	<b>6</b>
	EMBREAGEM/SISTEMA DE MUDANÇA DE MARCHAS	<b>7</b>
	ALTERNADOR/EMBREAGEM DE PARTIDA	<b>8</b>
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	<b>9</b>
	CILINDRO/PISTÃO	<b>10</b>
	ÁRVORE DE MANIVELAS/TRANSMISSÃO	<b>11</b>
<b>CHASSI</b>	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO	<b>12</b>
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	<b>13</b>
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	<b>14</b>
<b>SISTEMA ELÉTRICO</b>	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	<b>15</b>
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	<b>16</b>
	MOTOR DE PARTIDA	<b>17</b>
	INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	<b>18</b>
	DIAGRAMA ELÉTRICO	<b>19</b>
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	<b>20</b>